

0117443



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
Общество с ограниченной ответственностью «ПРОГРЕСС»
111524, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Перово,
ул. Электродная, д. 2 стр. 34, помещ. 19/3

Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСН28



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель органа
ООО «ПРОГРЕСС»

А.В. Волкова

«01» августа 2025 г.

Экспертное заключение

№ 18072/16

от 01.08.2025

по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции:

«Фольга для горячего тиснения».

1. Перечень объектов экспертизы:

На экспертизу представлены: «Фольга для горячего тиснения».

2. Наименование нормативно-технической, проектной документации:

ТУ 20.30.22.236-001-93714821-23 «Фольга для горячего тиснения». Технические условия»

3. Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «САНСИПИЭМ»,
Адрес: Россия, 140250, Московская область, г.о. Воскресенск, тер. Юрасово - 3
зд. 2, ИНН: 5005043374, ОГРН: 1065005016229

Телефон: 8 (495) 937-58-50 Адрес электронной почты: 9375850@mail.ru
Директор Дауров Асланбек Таймуразович

Производитель: Общество с ограниченной ответственностью «САНСИПИЭМ»,
Адрес: Россия, 140250, Московская область, г.о. Воскресенск, тер. Юрасово - 3
зд. 2, ИНН: 5005043374, ОГРН: 1065005016229

Телефон: 8 (495) 937-58-50 Адрес электронной почты: 9375850@mail.ru

4. Основание для проведения экспертизы Заявление № 76161 от 20 Июня 2025 г.

5. Представленные на экспертизу материалы:

- Протокол испытаний №76161-ПРГ/25 от 01.08.2025 выданный **0117440** Испытательной лабораторией ООО «ПРОГРЕСС», Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58;
- Сведения о материалах в составе продукции;
- Письмо об изготовителе продукции;
- ТУ 20.30.22.236-001-93714821-23;
- Учредительные документы.

6. Экспертиза проведена на соответствие:

- Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299 (Глава II, раздел 6 «Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели»).

7. В ходе экспертизы установлено: Фольга для горячего тиснения

Область применения: Фольга для горячего тиснения используется на различных материалах таких как:

- бумага;
- картон;
- кожа;
- искусственная кожа;
- бумвинил;
- полимерные материалы;
- стеклянная и пластиковая тара
- праймера всех типов отверждения.

Выпускается по: ТУ 20.30.22.236-001-93714821-23 «Фольга для горячего тиснения». Технические условия.

Для оценки опасности продукции использованы официальные сведения о химических, физических, и прочих свойствах исходных материалов в стандарте на производство продукции и результатов лабораторных исследований.

Производителем представлены сведения о составе продукции.

Производителем предоставлено информационное письмо о качестве и безопасности выпускаемой продукции.

Для санитарно-эпидемиологической оценки продукции проведены лабораторные исследования образцов продукции.

Качество выпускаемой продукции подтверждено лабораторными испытаниями:

- Протокол №76161-ПРГ/25 от 01.08.2025, выданный Испытательной лабораторией ООО «ПРОГРЕСС», Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58.

Показатели качества объекта экспертизы являются типовыми, и 0117441 отвечают требованиям нормативных документов:

- Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299 (Глава II, раздел 6 «Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели»).

Таблица № 1 – Результаты протокола испытаний №76161-ПРГ/25 от 01.08.2025

Определяемые показатели	Ед-ца измер.	Норматив по НД	НД на метод испытаний	Результаты испытаний
Уровень миграции вредных веществ в водную среду				
формальдегид	мг/л	не более 0,05	ГОСТ Р 55227-2012	менее 0,001
спирт метиловый	мг/л	не более 3,0	МР 01.024-07	менее 0,1
спирт бутиловый	мг/л	не более 0,1	МУК 4.1.646	менее 0,01
спирт изобутиловый	мг/л	не более 0,15	МР 01.024-07	менее 0,01
ацетальдегид	мг/л	не более 0,2	МР 01.024-07	менее 0,01
этилацетат	мг/л	не более 0,2	МУК 4.1.3170-14	менее 0,01
ацетон	мг/л	не более 2,2	МР 01.024-07	менее 0,1
стирол	мг/л	не более 0,02	МР 01.024-07	менее 0,001
акрилонитрил	мг/л	не более 2,0	МР 01.024-07	менее 0,1
метилметакрилат	мг/л	не более 0,01	МУК 4.1.656-96	менее 0,001
железо	мг/л	не более 0,3	ПНД Ф 14.1:2:4.50-96	менее 0,01
марганец	мг/л	не более 0,1	ГОСТ 4974-2014	менее 0,01
хром (Cr ⁶⁺)	мг/л	не более 0,05	ГОСТ 31956-2012	менее 0,001
хром (Cr ³⁺)	мг/л	не более 0,5	ГОСТ 31956-2012	менее 0,01
никель	мг/л	не более 0,1	РД 52.24.494-95	менее 0,01
медь	мг/л	не более 1,0	ГОСТ 4388-72	менее 0,1
кремний	мг/л	не более 10,0	РД 52.24.432-2005	менее 0,1
кадмий	мг/л	не более 0,001	МУ 31-03/04	менее 0,0001
свинец	мг/л	не более 0,03	МУ 31-03/04	менее 0,001
цинк	мг/л	не более 5,0	МУ 31-03/04	менее 0,1
алюминий	мг/л	не более 0,5	ГОСТ 18165-2014	менее 0,01
ртуть	мг/л	не более 0,005	ГОСТ 31950-2012	менее 0,0001
Гигиенические показатели водной вытяжки				
запах	балл	не более 2	ГОСТ Р 57164-2016	0
цветность	градус	не более 20	ГОСТ Р 57164-2016	2
мутность	ед. мутности по формазину	не более 2,6	ГОСТ Р 57164-2016	0

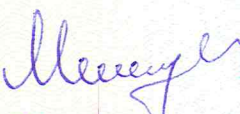
0117442

Определяемые показатели	Ед-ца измер.	Норматив по НД	НД на метод испытаний	Результаты испытаний
наличие осадка	-	отсутствие	визуально	отсутствие
пенообразование	-	отсутствие стабильной крупнопузырчатой пены, высота мелкопузырчатой пены у стенок цилиндра – не выше 1 мм	визуально	отсутствие стабильной крупнопузырчатой пены, высота мелкопузырчатой пены у стенок цилиндра – не выше 1 мм
водородный показатель (pH)	-	6-9	ГОСТ ISO 3071-2011	7
величина перманганатной окисляемости	мг/л	не более 0,5	ГОСТ 23268.12-78	менее 0,1
КМАФАнМ	КОЕ/см ³	не более 100	ГОСТ 10444.15-94	менее 1
БГКП (колиформы)	см ³	не допускаются в 100	ГОСТ 24849-81	менее 1
БГКП (колиформы) фекальные	см ³	не допускаются в 100	ГОСТ 24849-81	менее 1
<i>Pseudomonas aeruginosa</i>	см ³	не допускаются в 100	ГОСТ Р 54755-2011	менее 1
Удельная суммарная α - радиоактивность	Бк/л	не более 0,1	ГОСТ Р 51730	менее 0,01
Удельная суммарная В- радиоактивность	Бк/л	не более 1	ГОСТ Р 51730	менее 0,1
Миграция химических веществ в воздушную среду при температуре 40 ° С, экспозиция – 24 часа, мг/м ³				
Дибутилфталат	мг/м ³	не более 0,1	ГОСТ 8728-88	отсутствует
Диоктилфталат	мг/м ³	не более 0,02	ГОСТ 8728-88	отсутствует
Формальдегид	мг/м ³	не более 0,01	ГОСТ 1625-2016	отсутствует
Хлористый водород	мг/м ³	не более 0,1	ГОСТ 12.1.014	отсутствует

Необходимые условия использования, хранения предусмотрены в технической документации.

Заключение: согласно комплекту предоставленной технической документации и результатам лабораторных исследований, **продукция** Фольга для горячего тиснения, выпускаемая Обществом с ограниченной ответственностью «САНСИПИЭМ» по ТУ 20.30.22.236-001-93714821-23, **соответствует:** Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299 (Глава II, раздел 6 «Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели»).

Эксперт

 Микушев Р.К.

Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего экспертного заключения без письменного разрешения ООО «ПРОГРЕСС».